



VI ENCONTRO NACIONAL DO MINISTÉRIO PÚBLICO DE DEFESA DA SAÚDE

28 a 31 de maio de 2019 • Marina Park Hotel • Fortaleza-CE

Tema:

**“A SAÚDE PÓS 30 ANOS DE
CONSTITUIÇÃO BRASILEIRA”**

Realização:



Associação Nacional do Ministério Público de Defesa da Saúde

AMPASA - DIRETORIA



Presidente

Gilmar de Assis
Promotor de Justiça
Ministério Público do Estado de Minas Gerais

1ª Vice-Presidente

Isabel Maria Salustiano Arruda Porto - Procuradora de
Justiça - Ministério Público do Estado de Fortaleza



2ª Vice-Presidente

Maria Roseli de Almeida Pery
Promotora de Justiça - Ministério Público do Estado de Tocantins

1ª Secretária

Carla Carrubba - Promotora de Justiça
Ministério Público do Estado do Rio de Janeiro



2º Secretário

Maurício Pessuto
Procurador Regional da República - MPF

1ª Tesoureiro

Cleto Vinícius Vieira Pedrollo
Promotor de Justiça
Ministério Público do Estado do Espírito Santo



2ª Tesoureira

Cláudia Alfredo Marques Carvalho -
Promotora de Justiça - Ministério Público do
Estado de Minas Gerais

CONSELHO FISCAL



José Adalberto Dazzi

Procurador de Justiça - Ministério Público do Estado do Espírito Santo



Nilzir Soares Vieira Júnior

Promotor de Justiça - Ministério Público do Estado de Sergipe



Adriana Amorim de Lacerda

Promotora de Justiça - Ministério Público do Estado da Paraíba Federal



Associação Nacional do Ministério Público de Defesa da Saúde

PALAVRA DO PRESIDENTE



O *VI Encontro Nacional do Ministério Público de Defesa da Saúde* marcará, de maneira histórica, os 15 (quinze) anos de fundação e de luta intransigente pelo direito à saúde da Associação Nacional do Ministério Público de Defesa da Saúde (AMPASA), criada no dia 27 de agosto de 2004, na cidade de Salvador/BA, por ocasião do I Encontro Nacional do Ministério Público de Defesa da Saúde.

Como de costume, não será diferente, em qualidade, dos demais encontros precedentes, cumprindo assim seus objetivos do Estatuto Social, com expectativa de um grande público, das diversas áreas do conhecimento científico, em especial do Ministério Público brasileiro.

O evento será realizado na cidade de Fortaleza/CE, nos dias 28 a 31 de maio de 2019, no Marina Park Hotel, com a presença confirmada de diversas importantes autoridades, dentre outros, da área da saúde e do direito,

Desta vez, o evento será realizado em conjunto com o VI Congresso Brasileiro de Direito e Saúde, organizado pelo Instituto Brasileiro de Direito e Saúde – IBDS, fundado em 30 de janeiro de 2017, com sede em Fortaleza/CE e OAB/Ceará.

Por consenso de seus organizadores, foi escolhido o tema central “A Saúde Pós 30 anos da Constituição Brasileira”, com a expectativa de que, no seu encerramento, possamos discutir e aprovar a CARTA-PRINCÍPIOS por todos os congressistas,



VI ENCONTRO NACIONAL
DO MINISTÉRIO PÚBLICO
DE DEFESA DA SAÚDE

28 a 31 de maio de 2019 - Marina Park Hotel - Fortaleza-CE

SOBRE A AMPASA E OS ENCONTROS NACIONAIS

O I Encontro Nacional do Ministério Público de Defesa da Saúde, realizado no dia 27 de agosto de 2004, em Salvador/BA, foi o responsável pela criação da AMPASA – Associação Nacional do Ministério Público de Defesa da Saúde. A Carta de Palmas/TO, assinada em agosto de 1998, em Tocantins, em evento do Conselho Nacional de Procuradores Gerais do Ministério Público dos Estados e da União – CNPG, é considerada marco inicial da atuação sistematizada do Ministério Público no âmbito da saúde. Como primeiro compromisso da AMPASA, decidiu-se pela execução operacional dos objetivos da Carta de Palmas.

O II Encontro Nacional do Ministério Público de Defesa da Saúde foi realizado em Palmas/TO, nos dias 14 a 16 de setembro do ano de 2005. Decidiu-se, durante o evento, a atuação do Ministério Público pela efetivação do direito fundamental do ser humano à saúde, sob os primados constitucionais da universalidade, da integralidade e da gratuidade do acesso às ações e serviços de saúde de qualidade, preocupação cotidiana do Ministério Público.

O III Encontro Nacional do Ministério Público de Defesa da Saúde foi realizado em Florianópolis/SC, no auditório do Costão do Santinho Resort & SPA, nos dias 30 e 31 de agosto e 1º e 2º de setembro de 2006 e teve como tema “SUS – Patrimônio da Sociedade”.

O IV Encontro Nacional do Ministério Público de Defesa da Saúde foi realizado em Fortaleza/CE, no Marina Park Hotel, nos dias 10 a 12 de setembro de 2008, com o tema central “Políticas Públicas Intersetoriais e o SUS”. A solenidade de abertura contou com a presença do Ministro de Estado da Saúde José Gomes Temporão, como conferencista.

O V Encontro Nacional do Ministério Público de Defesa da Saúde foi realizado em Belo Horizonte/MG, no Hotel Mercure, nos dias 16 e 17 de novembro de 2016, portanto, 08 (oito) anos depois do encontro nacional precedente, com o tema “*O Ministério Público na defesa dos Objetivos do Desenvolvimento Sustentável na área da Saúde – Agenda 2.030 – ODS*”, coordenado pelo seu presidente, Promotor de Justiça MPMG Gilmar de Assis. Ao final do evento, como contribuição geral, foi aprovada a Carta-Princípios “*O Ministério Público na Defesa dos Objetivos do Desenvolvimento Sustentável (ODS) na área da Saúde – Agenda 2.030*”. Houve, ainda, discussão pelos associados presentes acerca da necessidade de alteração do Estatuto Social da AMPASA, com vistas à sua modernização e adequação aos novos regramentos da legislação civil, restando deliberado pela necessidade de convocação de uma Assembleia Geral Extraordinária. O encerramento do V Encontro Nacional do Ministério Público de Defesa da Saúde contou, ainda, com o deslocamento de seus associados e convidados para o plenário da Assembleia Legislativa de Minas Gerais para efetiva participação na abertura do *Encontro Internacional de Direito à Saúde, Cobertura Universal e Integralidade Possível*. A AMPASA foi representada na Mesa de Abertura pelo seu presidente, promotor de Justiça MPMG, Gilmar de Assis.

Galeria de fotos

Público Alvo

Membros do Ministério Público brasileiro, Magistrados, advogados, técnicos e operadores em matéria da saúde, entidades empresariais, representantes de secretarias, órgãos da Saúde e estudantes universitários.

Expectativa de Público: Mil (1.000) pessoas

UF de realização: CE

Cidade da realização: Fortaleza

Local de realização: Hotel Marina Park

Período de realização: De 28 a 31 de maio de 2019.

Objetivo

Historicamente, os encontros nacionais, promovidos pela AMPASA, se constituem no mais importante fórum de discussões do Ministério Público brasileiro no direito à Saúde. E, desta vez, por ocasião do VI Encontro Nacional, estaremos comemorando os nossos 15 (quinze) anos de fundação. A Medalha Defesa da Saúde, criada pela AMPASA, será entregue a autoridades que destacaram nacionalmente pelo engrandecimento da Associação e/ou na defesa intransigente do direito constitucional à saúde pelos seus princípios e objetivos republicanos.

REALIZAÇÃO



Associação Nacional do Ministério Público de Defesa da Saúde